

Diameter of Work	Surface Speed in Feet Per Minute												
	Inches	30	40	50	60	70	80	100	120	150	200	300	500
0.0625	2072	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
0.125	805	1270	1270	2072	2072	2072	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
0.1875	685	805	805	1270	1270	1270	2072	2072	-----	-----	-----	-----	-----
0.25	418	685	805	805	805	1270	1270	2072	2072	-----	-----	-----	-----
0.375	266	418	500	685	685	805	805	1270	1270	2072	-----	-----	-----
0.5	266	266	418	418	500	685	685	805	1270	1270	2072	-----	-----
0.625	164	266	266	418	418	500	685	685	805	1270	2072	-----	-----
0.75	164	164	266	266	418	418	500	685	805	1270	1270	2072	-----
1	112	164	164	266	266	266	418	418	500	805	1270	2072	-----
1.25	83	112	164	164	164	266	266	418	418	685	805	1270	-----
1.5	70	112	112	164	164	164	266	266	418	500	805	1270	-----
1.75	70	83	112	112	164	164	164	266	266	418	685	1270	-----
2	45	70	83	112	112	164	164	266	266	418	500	805	-----
2.5	45	70	70	83	112	112	164	164	266	266	418	805	-----
3	45	45	70	70	83	112	112	164	164	266	418	685	-----
3.5	28	45	45	70	70	83	112	112	164	164	266	500	-----
4	28	45	45	45	70	70	83	112	164	164	266	500	-----
5	28	28	45	45	45	70	70	83	112	164	266	418	-----
6	28	28	28	45	45	45	70	70	83	112	164	266	-----
7	28	28	28	28	45	45	45	70	83	112	164	266	-----
8	28	28	28	28	28	45	45	45	70	83	164	266	-----
9	28	28	28	28	28	28	45	45	70	83	112	164	-----
10	28	28	28	28	28	28	45	45	45	70	112	164	-----